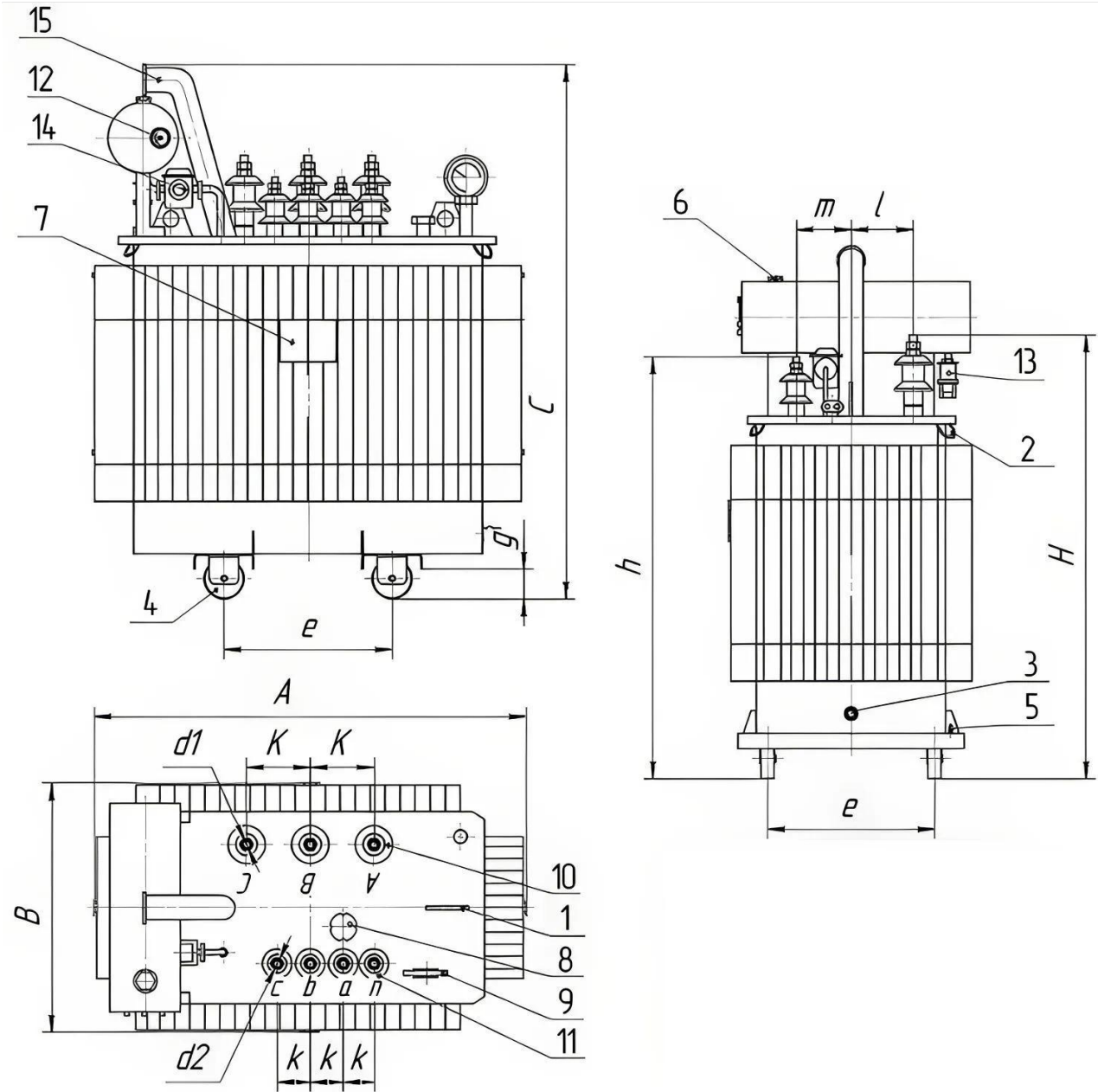


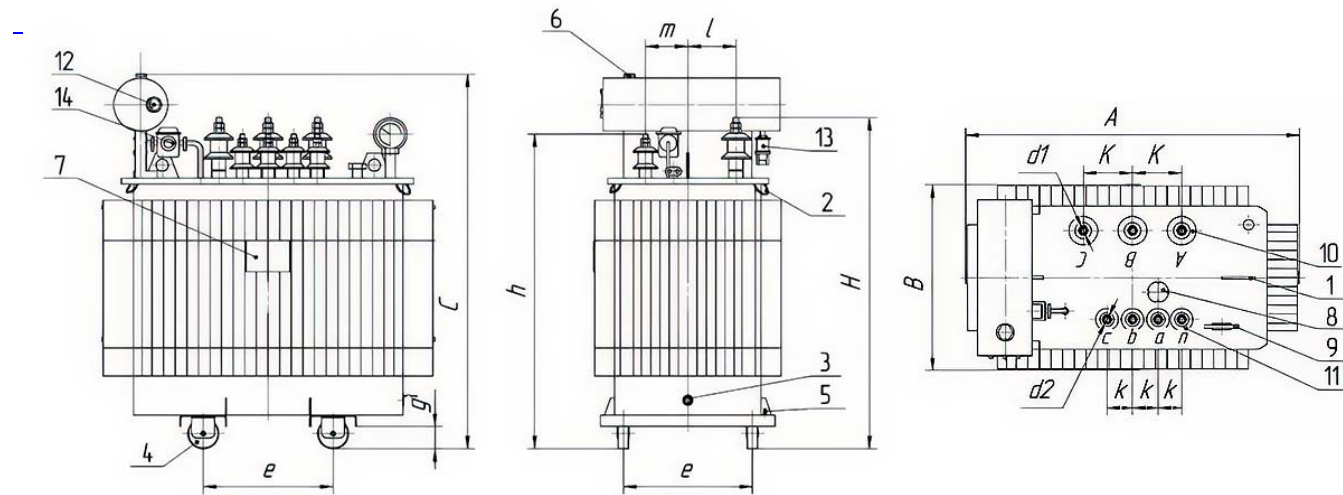
## Технические характеристики ТМ 160/10/0,4

Указаны типовые характеристики ТМ 160/10/0,4, при необходимости произведем по Вашим параметрам.

|                          |         |
|--------------------------|---------|
| Длина, мм                | 1350    |
| Глубина, мм              | 680     |
| Высота, мм               | 1545    |
| Установочные размеры, мм | 550x470 |
| Масса масла, кг          | 260     |
| Полный вес               | 870     |
| ПБВ                      | ±2×2,5% |



## Устройство и конструкция трансформатора ТМ 160/10/0,4



**Состоит из следующих частей:** 1 — подъёмная пластина с отверстием; 2 — проушины для крепления транспортных растяжек; 3 — сливной патрубок; 4 — колёса для перемещения трансформатора; 5 — втулка с резьбовым отверстием для подключения заземления; 6 — патрубок для доливки масла; 7 — заводская табличка; 8 — рукоятка переключателя ПБВ; 9 — манометрический термометр; 10 — вводы ВН 10 кВ; 11 — вводы НН 0,4 кВ; 12 — маслоуказатель; 13 — воздухоосушитель; 14 — газовое реле; 15 — расширительный бак.

Ключевые элементы и их назначение

| # | Элемент            | Назначение                                                                          |
|---|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Сварной бак        | Маслонаполненный корпус с расширителем; защищает активную часть и отводит тепло     |
| 2 | Магнитопровод      | Сердечник из холоднокатаной стали с шихтовкой step-lap; снижает потери и шум        |
| 3 | Обмотки ВН/НН      | Преобразуют напряжение 10 кВ в 0,4 кВ; имеют регулировочные отпайки для ПБВ         |
| 4 | Расширительный бак | Компенсирует тепловое расширение масла; снабжён маслоуказателем и воздухоосушителем |
| 5 | Газовое реле       | Защищает от внутренних коротких замыканий и газообразования                         |

Трансформатор ТМ 160/10/0,4 выполнен в сварном баке с радиаторами или гофрированными стенками. Расширительный бак с маслоуказателем и воздухоосушителем ограничивает контакт масла с воздухом. Крышка уплотнена маслобензостойкой резиной и крепится болтами. Наружная поверхность окрашена атмосферостойкой эмалью RAL 7035.

**Трансформаторное масло** выполняет функции изоляции и теплоотвода; его пробивное напряжение — не менее 25 кВ/мм. Бак испытывается избыточным давлением 25 кПа.

\* Монтаж и эксплуатация должны соответствовать ПУЭ (гл. 2.3, 4.2), ПТЭЭП, ГОСТ 11677-85 и заводским ТУ.

Габаритные и присоединительные размеры

Пространственная привязка ТМ 160/10/0,4 на объекте выполняется строго по заводскому габаритному чертежу. Документ содержит все геометрические параметры, необходимые для проектирования фундамента, трассировки кабелей и организации зон обслуживания.

- Длина, ширина и полная высота агрегата с учётом расширительного бака и радиаторов;
- Высотные отметки и плановые координаты вводов ВН 10 кВ и НН 0,4 кВ относительно опорных швеллеров;
- Межосевое расстояние транспортных катков и расположение опорных швеллеров;
- Минимально допустимые зазоры до стен, перекрытий и соседнего оборудования согласно ПУЭ.

Габаритные размеры могут незначительно варьироваться в зависимости от исполнения (радиаторный/гофрированный бак, климатическое исполнение), поэтому при проектировании следует опираться исключительно на документацию завода-изготовителя. Монтаж ведётся на ровное бетонное или металлическое основание. Трансформатор устанавливается на катки с фиксаторами; для снижения вибраций допускается применение резиновых подкладок.

| # | Документ                           | Содержание                                                  |
|---|------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 1 | Габаритный чертёж                  | Установочные и присоединительные размеры, масса             |
| 2 | Схема электрическая принципиальная | Схема соединения обмоток, маркировка выводов                |
| 3 | Руководство по монтажу             | Требования к установке, заземлению и периодичности осмотров |
| 4 | Протокол заводских испытаний       | Результаты проверок и измерений                             |

«Габаритный чертёж ТМ 160/10/0,4 — это точный посадочный шаблон.

Выверенные координаты каждого ввода, опорного швеллера и радиатора позволяют проектировщикам заранее подготовить фундамент и кабельные трассы, полностью исключая переделки на площадке».

— Руководитель конструкторского бюро завода-изготовителя

Паспорт изделия и гарантийные обязательства

Каждый трансформатор ТМ 160/10/0,4 комплектуется паспортом, содержащим заводские параметры, результаты приёмо-сдаточных испытаний и гарантийный талон. Паспорт является неотъемлемой частью поставки и подтверждает соответствие ТУ завода-изготовителя.

| # | Документ                       | Содержание                                                                                                                            |
|---|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Паспорт трансформатора         | Заводской номер, дата выпуска, номинальные данные, схема и группа соединений, масса, результаты заводских испытаний                   |
| 2 | Гарантийный талон              | Срок и условия гарантии, порядок предъявления рекламаций                                                                              |
| 3 | Акт приёмо-сдаточных испытаний | Протоколы проверки коэффициента трансформации, сопротивления обмоток, испытания изоляции, потерь холостого хода и короткого замыкания |
| 4 | Упаковочный лист               | Перечень отгруженных узлов и комплектующих, отметки ОТК                                                                               |

\* Гарантийный срок эксплуатации — согласно договору поставки. Изготовитель обеспечивает соответствие параметрам ТУ в течение всего срока службы при соблюдении условий монтажа и эксплуатации.

Сертификаты соответствия и декларации

Трансформаторы ТМ 160/10/0,4 прошли обязательную сертификацию и декларирование соответствия в системе ГОСТ Р и Таможенного союза. Документы подтверждают безопасность, электромагнитную совместимость и соответствие требованиям технических регламентов.

| # | Документ                                               | Область действия                                                                         |
|---|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Сертификат соответствия ГОСТ Р                         | Подтверждает соответствие требованиям ГОСТ 11677-85 и ГОСТ 30296-95 в части безопасности |
| 2 | Декларация о соответствии ТР ТС 004/2011               | Безопасность низковольтного оборудования                                                 |
| 3 | Декларация о соответствии ТР ТС 020/2011               | Электромагнитная совместимость технических средств                                       |
| 4 | Экспертное заключение о соответствии санитарным нормам | Уровни шума и вибрации, допустимые значения электромагнитных полей                       |

Копии сертификатов и деклараций в электронном виде предоставляются по запросу. Оригиналы хранятся в службе качества завода-изготовителя.

Комплект рабочих чертежей и электрических схем

В состав эксплуатационной документации входят детализированные чертежи, позволяющие правильно выполнить монтаж, подключение и обслуживание трансформатора ТМ 160/10/0,4. Все чертежи выполнены в соответствии с ЕСКД и отражают реальную конструкцию поставленного изделия.

| # | Наименование документа        | Назначение                                                                            |
|---|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Габаритный чертёж (формат А2) | Установочные размеры, координаты вводов и катков, минимальные изоляционные расстояния |

| # | Наименование документа                | Назначение                                                                              |
|---|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| 2 | Электрическая<br>принципиальная схема | Схема соединений<br>обмоток ВН/НН,<br>положение отпаяк ПБВ,<br>маркировка выводов       |
| 3 | Монтажный чертёж                      | Узлы крепления,<br>установка катков,<br>заземление, подключение<br>маслопроводов        |
| 4 | Схема строповки                       | Точки захвата для<br>подъёма активной части и<br>полностью собранного<br>трансформатора |
| 5 | Чертёж транспортной<br>упаковки       | Габариты и масса в<br>упаковке, расположение<br>строповочных мест                       |

Документация поставляется в бумажном виде вместе с трансформатором. По дополнительному соглашению возможна передача электронных копий в форматах PDF и DWG.

## Протокол заводских приёмо-сдаточных испытаний

Каждый трансформатор ТМ 160/10/0,4 проходит полный цикл заводских испытаний в объёме, предусмотренном ГОСТ 11677-85 и РД 34.45-51.300-97. Протокол с результатами включается в паспорт и подтверждает работоспособность изделия.

| # | Вид испытания                                               | Контролируемые<br>параметры                                                               |
|---|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Измерение<br>сопротивления изоляции                         | Сопротивление обмоток<br>относительно бака и<br>между обмотками,<br>мегомметром на 2500 В |
| 2 | Испытание изоляции<br>повышенным<br>напряжением             | Электрическая прочность<br>главной и продольной<br>изоляции                               |
| 3 | Проверка коэффициента<br>трансформации                      | Коэффициент на всех<br>ответвлениях ПБВ,<br>допустимое отклонение<br>±2%                  |
| 4 | Измерение потерь<br>холостого хода и<br>короткого замыкания | Величины потерь не<br>должны превышать<br>паспортных значений,<br>нормируемых ТУ          |
| 5 | Испытание бака на<br>герметичность                          | Избыточное давление 25<br>кПа в течение 20 минут,<br>отсутствие течи                      |
| 6 | Измерение<br>сопротивления обмоток<br>постоянному току      | Соответствие расчётным<br>значениям, допустимая<br>асимметрия фаз                         |

\* Все результаты фиксируются в протоколе заводских испытаний, который подписывается начальником ОТК и является юридически значимым документом.

## Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Полное руководство по эксплуатации ТМ 160/10/0,4 содержит пошаговые инструкции по вводу в работу, плановым осмотрам и типовым неисправностям. Документ составлен на основе требований ПТЭЭП, ПУЭ и рекомендаций завода-изготовителя.

| # | Раздел руководства           | Основное содержание                                                                              |
|---|------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Подготовка к монтажу         | Транспортировка,<br>распаковка, проверка<br>комплектности,<br>требования к фундаменту            |
| 2 | Монтаж и подключение         | Строповка, установка на<br>катки, заземление,<br>присоединение кабелей<br>ВН и НН, заливка масла |
| 3 | Первый пуск и<br>опробование | Проверка<br>маслоуказателя,<br>воздухоосушителя,                                                 |

| # | Раздел руководства        | Основное содержание                                                                                                                                                     |
|---|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4 | Техническое обслуживание  | газового реле, включение без нагрузки, фазировка<br>Периодичность осмотров (не реже 1 раза в 6 мес.), замена силикагеля, отбор проб масла, подтяжка болтовых соединений |
| 5 | Характерные неисправности | Причины срабатывания газового реле, течь масла, повышенный шум, перегрев, способы устранения                                                                            |

Руководство по эксплуатации входит в комплект поставки. Электронная версия доступна на официальном сайте завода-изготовителя в разделе «Документация».

## Особенности конструктивного исполнения

|                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Конструктивный узел                 | Особенность исполнения                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Герметизация разъёма «крышка–бак»   | Герметизация разъёма «крышка–бак» выполнена прокладкой из маслобензостойкой резины.                                                                                                                                                                                                             |
| Предохранительный клапан            | При аварийном повышении давления срабатывает предохранительный клапан, предотвращающий разрыв бака.                                                                                                                                                                                             |
| Магнитная система и обмотки         | Магнитная система плоскошихтованная, из холоднокатаной стали. Обмотки цилиндрические многослойные, из медного или алюминиевого провода.                                                                                                                                                         |
| Регулирование напряжения ПБВ        | Регулирование напряжения — ПБВ на пять ступеней ( $\pm 2 \times 2,5\%$ номинала). Переключение выполняется вручную при полностью отключённом трансформаторе.                                                                                                                                    |
| Вводы и охлаждение                  | Вводы ВН 20 кВ и НН 0,4 кВ расположены на крышке. Охлаждение естественное масляное через радиаторы или гофрированные стенки.                                                                                                                                                                    |
| Технологические пробки и заземление | На крышке предусмотрена пробка для доливки масла, внизу бака — пробка для слива и отбора пробы, а также болт заземления.                                                                                                                                                                        |
| Пробоотбор и защитное покрытие      | Бак снабжён пробкой для отбора пробы масла и пластиной заземления. Наружная окраска — атмосферостойкая светло-серая (RAL 7035), по заказу возможна смена цвета. Все уплотнения выполнены из маслостойкой резины.                                                                                |
| Активная часть                      | Активная часть жёстко скреплена с крышкой и состоит из магнитной системы, обмоток, ярмовых балок, отводов и переключателя ПБВ.                                                                                                                                                                  |
| Изготовление и условия эксплуатации | Намотка провода ведётся на автоматизированном оборудовании с укладкой межслойной изоляции из кабельной бумаги. Трансформатор негерметичный: масло сообщается с атмосферой через расширитель и воздухоосушитель, поэтому требуется периодический контроль масла и замена силикагеля в осушителе. |

### По желанию заказчика возможна:

1. Установка катков для продольного и поперечного перемещения трансформатора ТМ 160/10/0,4;
2. Установка пробивного предохранителя на стороне низкого напряжения 0,4 кВ;
3. Установка контактных зажимов;
4. Установка манометрического термометра с сигнальными контактами;
5. Дополнительная установка газового реле (в базовой комплектации предусмотрено).

\* Проектирование, монтаж и эксплуатация трансформатора ТМ 160/10/0,4 должны выполняться в соответствии с ПУЭ (гл. 2.3, 4.2), ПТЭЭП, ГОСТ 11677-85 и ТУ завода-изготовителя. Масло испытывается по РД 34.45-51.300-97.

| # | Нормативный документ | Область регулирования                                      |
|---|----------------------|------------------------------------------------------------|
| 1 | ГОСТ 11677-85        | Трансформаторы силовые. Общие технические условия          |
| 2 | ГОСТ 15150-69        | Климатические исполнения и категории размещения            |
| 3 | ПУЭ (гл. 2.3, 4.2)   | Требования к монтажу, изоляционным расстояниям, заземлению |
| 4 | ПТЭЭП                | Эксплуатация электроустановок потребителей                 |
| 5 | РД 34.45-51.300-97   | Объём и нормы испытаний электрооборудования                |